

## CARACTERISTICAS

Palma reforzada para protección extra.  
Ergonómico y flocado para mayor confort.  
Bajo en proteínas solubles.  
Clorinado para mejorar la resistencia química.  
Buen agarre debido al acabado en panel de abeja.  
Este modelo se comercializa en bolsa individual para punto de venta.



## LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

Oficinas.  
Trabalhos de construção.  
Profissionais.  
Montagem.  
Setor automóvel.  
Bricolage.  
Armazem, cargas e descargas.  
Manipulação de objetos cortantes.  
Industria de vidro.

## NORMA

EN388:2016  
4442BP



## ESPECIFICAÇÕES

| MATERIAIS        | COR                        | ESPESSURA | COMPRIMENTO                          | TAMANHOS            | EMBALAGEM                              |
|------------------|----------------------------|-----------|--------------------------------------|---------------------|--|
| Poliuretano (Pu) | Jaspeado / Preto / Laranja | Galga 13  | M - 24 cm<br>L - 25 cm<br>XL - 26 cm | 8/M<br>9/L<br>10/XL | 1<br>Pares/pacote<br>25<br>Pares/caixa |



EN388:2016



## EN 388:2016

### EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

| ENISO13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES | A | B | C  | D  | E  | F  |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

| EN388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES             | 1   | 2   | 3    | 4    | 5  |
|--|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)         | 100 | 500 | 2000 | 8000 | -  |
| 6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice) | 1,2 | 2,5 | 5    | 10   | 20 |
| 6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)           | 10  | 25  | 50   | 75   | -  |
| 6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)     | 20  | 60  | 100  | 150  | -  |