

LUVA EM FIBRA DYNEEMA® MESCLADO COM NYLON E ELASTANO (SPANDEX), REFORÇO EM NITRILO NO DEDO INDICADOR E POLEGAR, FABRICADO COM TECNOLOGIA DYNEEMA® DIAMOND 3G12, REVESTIDO A POLIURETANO NA PALMA E DEDOS.

CARACTERISTICAS

Fabricado com tecnologia "Dyneema® Diamond" melhora o tato das luvas já existentes no mercado e reduz a fadiga muscular permitindo melhorar a produtividade. Esta tecnologia não utiliza fibra de vidro para incrementar os níveis de corte das fibras têxteis existentes, evitando desta forma que o usuário, quando a luva se desgaste por uso, possa ter alergias produzidas pelo contacto da pele com a fibra de vidro.

A fibra Dyneema® é um produto de alta tecnologia que garante a máxima proteção duradoura proteção ao corte e à abrasão.

Luvras com tratamento Actifresh® que evita maus odores e elimina as bactérias produzidas pelo suor e tratamento Sanitized® que evita a irritação da pele.

Revestida a poliuretano para uma aderência superior e resistência à abrasão.

Reforço de nitrilo entre o polegar e o indicador para os trabalhos que provoquem mais desgaste nesta zona.

LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

Manipulação de objetos cortantes

Manipulação de folhas de metal

Automação

Indústria do vidro e cerâmica

Mecanização

Aqueles trabalhos onde haja maior desgaste na zona entre o polegar e o indicador.

NORMA

EN388:2016



3X42B

CE
CAT.II

ESPECIFICAÇÕES

MATERIAIS	COR	ESPESSURA	COMPRIMENTO	TAMANHOS	EMBALAGEM
Poliuretano (Pu)	Azul / cinza	Galga 18	XS - 23 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 28 cm	10/XL 11/XXL	10 Pares/pacote 120 Pares/caixa



EN388:2016



EN 388:2016

EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

ENISO13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

EN388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-