

## CARACTERISTICAS

A fibra Dyneema® é um produto de alta tecnologia que garante proteção máxima e duradoura contra corte e abrasão. A sua flexibilidade, leveza e tato fresco fazem dela uma luva muito cómoda, com um nível de transpirabilidade e conforto insuperáveis para o utilizador.

Configuração ambidestra (permite o seu uso em ambos os lados).

Máxima ergonomia e maior agilidade em trabalhos que requeiram sensibilidade ao tato.

Pontas dos dedos reforçadas para proporcionar maior durabilidade.

## LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

Indústria do vidro.

Indústria do automóvel.

Mecanização.

Manipulações exigentes com níveis de proteção altos.

## NORMA

EN388:2016



4X42C



**CE**  
**CAT.II**

## ESPECIFICAÇÕES

MATERIAIS	COR	ESPESSURA	COMPRIMENTO	TAMANHOS	EMBALAGEM
Poliuretano (Pu)	Cinzento / Branco	Galga 10	XS - 22 cm	6/XS	10 Pares/pacote 120 Pares/caixa
			S - 23 cm	7/S	
			M - 24 cm	8/M	
			L - 25 cm	9/L	
			XL - 26 cm	10/XL	
			XXL - 27 cm	11/XXL	



EN388:2016



## EN 388:2016

### EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

ENISO13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES	A	B	C	D	E	F
6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons)	2	5	10	15	22	30

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

EN388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES	1	2	3	4	5
6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)	10	25	50	75	-
6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)	20	60	100	150	-