

## CARACTERISTICAS

EXTRA GROSSA para maior proteção.

Flocagem interior em algodão para absorver o suor e proporcionar maior conforto ao usuário.

Padrão antiderrapante para melhor aderência em ambientes úmidos e secos.

Clorado para maior resistência a substâncias químicas.

Aditivos bacteriostáticos e fungicidas.

É vendido em uma sacola individual.

Esta luva protege contra os seguintes produtos químicos: metanol (nível 6,> 480 minutos), hidróxido de sódio 40% (nível 6,> 480 minutos), ácido sulfúrico 96% (nível 5,> 240 minutos), ácido nítrico 65% (nível 6,> 480 minutos), ácido acético (nível 4,> 120 minutos), hidróxido de amônio 25% (nível 3,> 60 minutos), peróxido de hidrogênio 65% (nível 6,> 480 minutos), ácido fluorídrico 40 % (nível 6,> 480 minutos) e formaldeído 37% (nível 6,> 480 minutos).

Para bactérias e fungos, esta luva é totalmente à prova d'água, de acordo com a EN 374-2: 2014.

## LUVAS DE TRABALHO RECOMENDADAS PARA:

Construção.

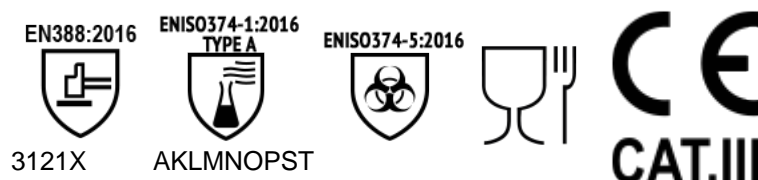
Mineração. Pedreiras.

Agricultura.

Indústria pesqueira.

Processos químicos.

## NORMA



## ESPECIFICAÇÕES

| MATERIAIS | COR     | ESPESSURA | COMPRIMENTO                                       | TAMANHOS                   | EMBALAGEM                            |
|-----------|---------|-----------|---|----------------------------|--------------------------------------|
| Latex     | Laranja | 1.00 mm   | S - 30 cm<br>M - 30 cm<br>L - 30 cm<br>XL - 30 cm | 7/S<br>8/M<br>9/L<br>10/XL | 12<br>Pares/pacote<br>72 Pares/caixa |



EN388:2016



## EN 388:2016

### EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web [www.jubappe.es](http://www.jubappe.es)

| EN388:2016 NIVELES DE PRESTACIONES             | 1   | 2   | 3    | 4    | 5  |
|--|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 Resistencia a la abrasión (Ciclos)         | 100 | 500 | 2000 | 8000 | -  |
| 6.2 Resistencia al corte por cuchilla (Índice) | 1,2 | 2,5 | 5    | 10   | 20 |
| 6.4 Resistencia al rasgado (Newtons)           | 10  | 25  | 50   | 75   | -  |
| 6.5 Resistencia a la perforación (Newtons)     | 20  | 60  | 100  | 150  | -  |

ENISO374-1:2016



## EN ISO 374-1:2016

| ENISO13997:1999 NIVELES DE PRESTACIONES | A | B | C  | D  | E  | F  |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 TDM: Resistencia al corte (Newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

## EN ISO 374:2016 Guantes de Protección Química

La norma EN374:2003 pasa a denominarse ENISO374:2016. El cometido de esta norma es clasificar los guantes según su comportamiento a la exposición de sustancias químicas.

Se dividen en las siguientes partes:

- ENISO374-1:2016 - Terminología y requisitos de prestaciones para riesgos químicos.
- EN374-2:2014 - Determinación de la resistencia a la penetración.
- EN16523-1:2015 + A1:2018 - Permeación por químicos líquidos bajo condiciones de contacto continuo.
- EN374-4:2013 - Determinación de la resistencia a la degradación por químicos.
- ENISO374-5:2016 - Terminología y requisitos exigidos para riesgos de microorganismos.

| TIEMPO MEDIO DE PENETRACIÓN | NIVELES DE PRESTACIÓN | TIEMPO MEDIO DE PENETRACIÓN | NIVELES DE PRESTACIÓN |
|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|-----------------------|
| > 10                        | Clase 1               | > 120                       | Clase 4               |
| > 30                        | Clase 2               | > 240                       | Clase 5               |
| > 60                        | Clase 3               | > 480                       | Clase 6               |

Clasificación de los guantes según la EN374-2:2014

Es el avance de los productos químicos a través del material, costuras del guante a nivel no molecular. Ensayo de fuga de aire: se infla el guante con aire y se sumerge en agua. Se controla la aparición de burbujas de aire en un plazo de 30'. Ensayo de fuga de agua: se llena el guante con agua y se controla la aparición de gotitas de agua. Si estos ensayos son positivos, se pondrá el pictograma.

Clasificación de los guantes según la EN374-4:2013

Detrimiento de alguna de las propiedades del guante debido al contacto con un producto químico. Ej.: decoloración, endurecimiento, ablandamiento, etc.

Ensayo de permeación EN 16523-1. Es el avance de los productos químicos a nivel molecular. La resistencia del material de un guante a la permeación por un producto químico se determina midiendo el tiempo de paso del mismo a través del material.

Modificación de la norma ENISO374-5:2016

Cuando el guante supere el ensayo descrito para la protección contra virus, debajo del pictograma aparecerá escrita la palabra "virus". Si no apareciera nada, la protección sólo estaría asegurada contra bacterias.

Clasificación de los guantes según la ENISO374-1:2016

Los guantes se dividen en tres tipos:

TIPO A - Tiempo de paso ? 30 min para al menos 6 productos.

TIPO B - Tiempo de paso ? 30 min para al menos 3 productos.

TIPO C - Tiempo de paso ? 10 min para al menos 1 producto.

Niveles de resistencia a la permeabilidad

| LETRA | PRODUCTO QUÍMICO          | Nº CAS    | CLASE                                 |
|-------|---------------------------|-----------|---------------------------------------|
| A     | Metanol                   | 67-56-1   | Alcohol primario                      |
| B     | Acetona                   | 67-64-1   | Cetona                                |
| C     | Acetonitrilo              | 75-05-8   | Compuesto de nitrilo                  |
| D     | Diclorometano             | 75-09-2   | Hidrocarburo clorado                  |
| E     | Disulfuro de carbono      | 75-15-0   | Compuesto orgánico conteniendo azufre |
| F     | Tolueno                   | 108-88-3  | Hidrocarburo aromático                |
| G     | Dietilamina               | 109-89-7  | Aminas                                |
| H     | Tetrahidrofurano          | 109-99-9  | Compuesto heterocíclico y éter        |
| I     | Acetato de etilo          | 141-78-6  | Ésteres                               |
| J     | n-heptano                 | 142-85-5  | Hidrocarburo saturado                 |
| K     | Hidróxido sódico 40%      | 1310-73-2 | Base inorgánica                       |
| L     | Ácido sulfúrico 96%       | 7664-93-9 | Ácido mineral inorgánico, oxidante    |
| M     | Ácido nítrico 65%         | 7697-37-2 | Ácido mineral inorgánico, oxidante    |
| N     | Ácido acético 99%         | 64-19-7   | Ácido orgánico                        |
| O     | Amoniaco 25%              | 1332-21-6 | Base orgánica                         |
| P     | Peróxido de hidrógeno 30% | 7722-84-1 | Peróxido                              |
| S     | Ácido fluorhídrico 40%    | 7664-39-3 | Ácido inorgánico mineral              |
| T     | Formaldehído 37%          | 50-00-0   | Aldehído                              |